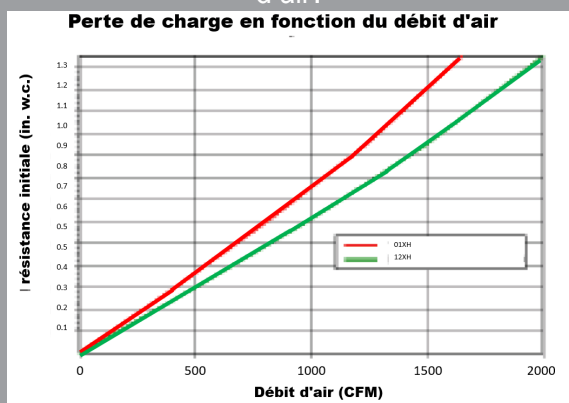




Les séparateurs coniques permettent d'augmenter la surface du média pour économiser de l'énergie ou augmenter le débit d'air dans les systèmes en manque d'air.



Les filtres Absolute haute capacité de Camfil sont fabriqués à partir de composants de la plus haute qualité, dans des conditions de contrôle de qualité exigeantes, et sont certifiés pour garantir des performances dans les applications les plus critiques.

Le XH est votre choix pour une filtration de l'air de niveau HEPA dans les applications où un air ultra-propre, une capacité de débit d'air accrue et des économies d'énergie sont essentiels. Chaque XH Absolute comprend :

- Un cadre en acier galvanisé de calibre 16 pour créer une enceinte durable, dimensionnellement stable et résistante à la corrosion.
- Un cadre X-Body qui est assemblé sans l'utilisation de fixations pénétrantes pour garantir des performances sans fuite pendant toute la durée de vie du filtre.
- Notre procédé unique d'enrobage à l'uréthane encapsule complètement le filtre dans le cadre de l'enceinte.
- Séparateurs en aluminium ondulé à bords sûrs et effilés (offrant jusqu'à 88 % de surface de média en plus que les filtres HEPA standard) pour assurer un flux d'air uniforme et une stabilité dans tout le pack. Les bords des séparateurs sont ourlés pour plus de solidité et pour protéger le média contre les dommages pendant la fabrication, l'expédition et l'installation.
- Média en microfibres de verre pour fournir des efficacités de 99,97% @ 0,3µm à 99,999% @ 0,3µm. Le média est très résistant à l'humidité dans les environnements très humides.
- Un joint en uréthane sans soudure d'une seule pièce pour assurer une étanchéité parfaite entre le filtre et le cadre. (Un joint de jonction en néoprène à queue d'aronde est également disponible).
- Chaque filtre Camfil Absolute est conforme aux niveaux de performance IEST-RP-CC001.

Données de performance

Modèle	Efficacité	Taille nominale	Capacité de débit d'air en CFM @ dP nominale	Espace média	Poids (lbs)
01XH-12Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00	99,97% @ 0.3µm EST Type A	12 x 12 x 11.50	430	67.5	23.6
01XH-23F11F12- ** -3-CA-00-0/00		23.38 x 11.38 x 11.50	850	134.6	30.8
01XH-24Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00		24 x 12 x 11.50	930	145.5	32
01XH-11F23F12- ** -3-CA-00-0/00		11.38 x 23.38 x 11.5	850	134.6	34.7
01XH-12Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00		12 x 24 x 11.50	930	145.5	35.6
01XH-23F23F12- ** -3-CA-00-0/00		23.38 x 23.38 x 11.50	1890	287.5	47.5
01XH-24Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00		24 x 24 x 11.50	2000	301	48.5
12XH-12Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00		12 x 12 x 11.50	430	67.5	23.6
12XH-23F11F12- ** -3-CA-00-0/00	99,99% @ 0.3µm EST Type C	23.38 x 11.38 x 11.50	850	134.6	30.8
12XH-24Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00		24 x 12 x 11.50	930	145.5	32
12XH-11F23F12- ** -3-CA-00-0/00		11.38 x 23.38 x 11.5	850	134.6	34.7
12XH-12Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00		12 x 24 x 11.50	930	145.5	35.6
12XH-23F23F12- ** -3-CA-00-0/00		23.38 x 23.38 x 11.50	1890	287.5	47.5
12XH-24Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00		24 x 24 x 11.50	2000	301	48.5
13XH-12Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00		12 x 12 x 11.50	350	67.5	23.6
13XH-23F11F12- ** -3-CA-00-0/00		23.38 x 11.38 x 11.50	700	134.6	30.8
13XH-24Z12Z12- ** -3-CA-00-0/00	99,999% @ 0.3µm IEST Type D	24 x 12 x 11.50	770	145.5	32
13XH-11F23F12- ** -3-CA-00-0/00		11.38 x 23.38 x 11.50	700	134.6	34.7
13XH-12Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00		12 x 24 x 11.50	770	145.5	35.6
13XH-23F23F12- ** -3-CA-00-0/00		23.38 x 23.38 x 11.50	1550	287.5	47.5
13XH-24Z24Z12- ** -3-CA-00-0/00		24 x 24 x 11.50	1650	301	48.5

REMARQUES SUR LES DONNÉES :

Température de fonctionnement maximale de 80° C (175° F). Si un joint en néoprène est utilisé, la température maximale est de 93° C (200° F).
Le Camfil Absolute XH est répertorié par Underwriters Laboratories comme UL 900 et UL 586. IEST=Institut des sciences et technologies de l'environnement. Remplacer ** dans la référence du modèle par 00 pour l'absence de joint, 1D pour un joint en aval, 1U pour un joint en amont, ou 1B pour un joint des deux côtés. Tailles personnalisées disponibles.

1.0 Généralités

1.1 - Les filtres à air doivent être des filtres à air haute capacité de qualité HEPA

avec média en microfibre de verre imperméable, séparateurs en aluminium ondulé conique, mastic d'étanchéité en uréthane, cadre d'enceinte en acier de calibre 16 et (joint d'étanchéité en néoprène, joint sans soudure en polyuréthane)*.

1.2 - Les dimensions sont celles indiquées sur les dessins ou autres documents justificatifs.

2.0 Construction

2.1 - Le média filtrant doit être un plissage continu de microfibres de verre.

2.2 - Les plis seront uniformément séparés par des séparateurs coniques en aluminium ondulé dont le bord sera ourlé pour éviter d'endommager le média.

2.3 - L'ensemble du média sera encastré dans le cadre de l'enceinte par l'utilisation d'un scellant uréthane.

2.4 - Le cadre de l'enceinte, en acier de calibre 16 avec une finition en alliage d'aluminium et de zinc, sera collé à l'ensemble du média pour former une enceinte robuste et durable. Le filtre sera assemblé sans utiliser d'attaches pour garantir l'absence de pénétration du cadre. Les tolérances dimensionnelles globales doivent être correctes à -1/8", +0", et d'équerre à 1/8" près.

2.5 - Un joint en polyuréthane sans soudure coulé sur place ou un joint en néoprène à queue d'aronde doit être inclus sur le côté aval du cadre de fermeture pour former un joint positif lors de l'installation.

3.0 Performances

3.1 - Le filtre doit avoir une efficacité testée de (99,97%, 99,99%, 99,999%)* telle que définie par IEST RP-CC001.

3.2 - La résistance initiale au flux d'air ne doit pas dépasser 1,35" w.g. +/-10% à la capacité nominale.

3.3 - Le filtre doit être classé par Underwriters Laboratories comme UL-900 et UL-586.

3.4 - Le filtre doit être capable de résister à un poids de 10" sans défaillance du média.

3.5 - Le fabricant doit fournir la preuve que ses installations sont certifiées ISO 9001:2015.

Données justificatives - Le filtre doit être étiqueté en fonction de l'efficacité testée, du débit d'air nominal/testé, de la chute de pression et doit être sérialisé pour l'identification.

Les filtres seront des Camfil XH Series Absolute ou équivalents.

* Les éléments entre parenthèses () doivent être sélectionnés.

Pour des spécifications détaillées, veuillez consulter votre distributeur ou représentant Camfil local ou XH Absolute. Camfil a une politique de recherche, de développement et d'amélioration des produits ininterrompue. Nous nous réservons le droit de modifier les conceptions et les spécifications sans préavis.